

Děkujeme, že jste si vybrali sprchový žlab SteelOne. Tento dokument obsahuje podrobný montážní postup, technické údaje a tipy pro bezproblémovou instalaci a dlouhou životnost výrobku.

Montážní pokyny

- Žlab instalujte do připraveného prostoru podle projektové dokumentace.
- Dodržte minimální montážní výšku 75 mm (měřeno od spodní plochy sifonu po spodní plochu lemů). Vyšší osazení je možné, pokud je zajištěna stabilita žlabu jiným způsobem
- Montážní výška zároveň určuje úroveň, do které je nutné prostor kolem žlabu vyplnit betonem/potěrem. Na tuto vrstvu navazuje hydroizolace, lepidlo a dlažba.
- Podlaha sprchy musí být spádována směrem k odtoku:
doporučeno 10–20 mm/m (1–2 %) spád vytvořte při betonáži nebo vyrovnávací vrstvě, ještě před nanesením hydroizolace.
- Nastavitelné nožičky použijte pro přesné ustavení žlabu; v případě potřeby je lze demontovat, pokud je zajištěna stabilita jiným způsobem.
- Před betonáží nebo zalitím potěrem ověřte těsnost spojení sifonu s odpadním potrubím DN50.
- Horizontální lemy napojte na hydroizolační vrstvu dle platných norem.
- Instalaci provádějte odborně způsobilou firmou.
- Bezpečnostní upozornění: Na jednom z montážních šroubů je připravena matice a podložka pro případné uzemnění žlabu dle platných předpisů.

Varianta s vertikální přírubou (ke stěně)

- Montážní postup je shodný jako u standardní verze.
- Vertikální příruba je z nerezové oceli a z výroby opatřena hydroizolační vrstvou.
- Hydroizolaci napojte na přírubu v celé její ploše.
- Po dokončení hydroizolace lepte obklady vertikálně na stěnu přes přírubu, čímž vznikne vodotěsný spoj mezi stěnou a žlabem.

Údržba

- Revizní otvor ve vrchní části sifonu umožňuje přímý přístup do sifonu a odpadní trubky pro čištění.
- Při čištění lze použít čistící spirálu zavedenou přes revizní otvor.
- Revizní otvor je kryt gumovou záplečkou – po každém čištění ji vždy vraťte na své místo, aby se zabránilo úniku zápachu z kanalizace.
- Pohledové části žlabu čistěte pouze prostředky určenými pro nerezovou ocel.
- Nepoužívejte abrazivní čistící prostředky ani drátěnky – hrozí poškrábání povrchu.
- Integrovaný sifon je odolný vůči běžným chemickým přípravkům pro čištění odpadů.

Řešení problémů

- Zápach z odpadu**
Zkontrolujte, zda je gumová záplečka revizního otvoru správně nasazena. Ověřte, zda je v sifonu voda – při delším nepoužívání může západlová hladina vyschnout. V takovém případě nalijte do žlabu cca 0,5 l čisté vody.
- Pomalý odtok vody**
Vyčistěte odtokovou drážku a sifon. Lze také použít chemické prostředky určené pro čištění odpadů. V případě potřeby použijte čistící spirálu přes revizní otvor.
- Požadavek výrobce – odvětrání odpadu**
Pro zajištění správné funkce sifonu a zabránění úniku zápachu z kanalizace musí být odpadní potrubí odvětráno dle platných norem. Nedostatečné odvětrání může při odtoku vody způsobit podtlak a vysátí západlové hladiny. Pokud není možné napojení na hlavní odvětrání, instalujte podtlakový (přísávací) ventil co nejbližší k sifonu.

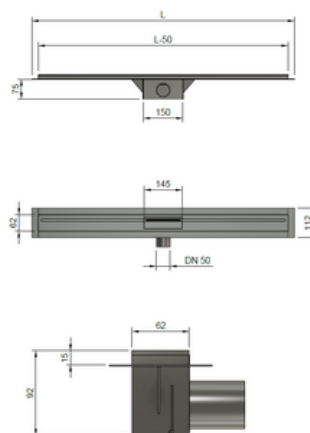
Bezpečnostní pokyny

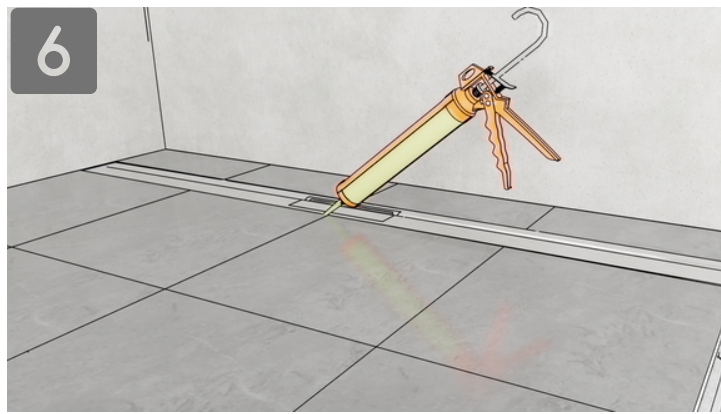
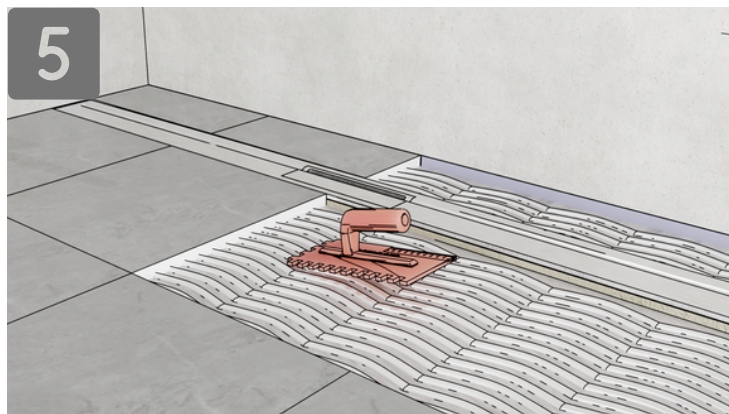
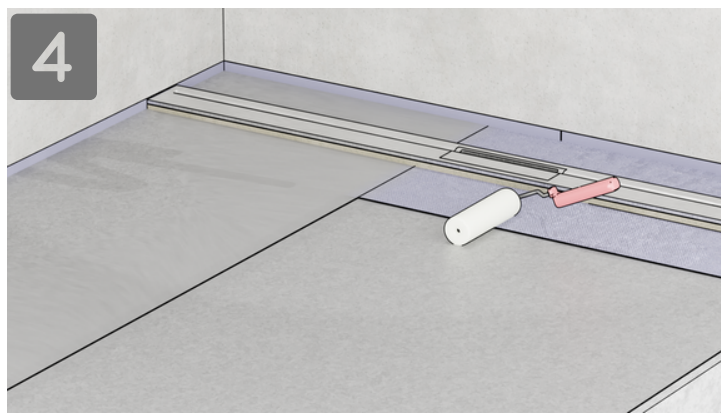
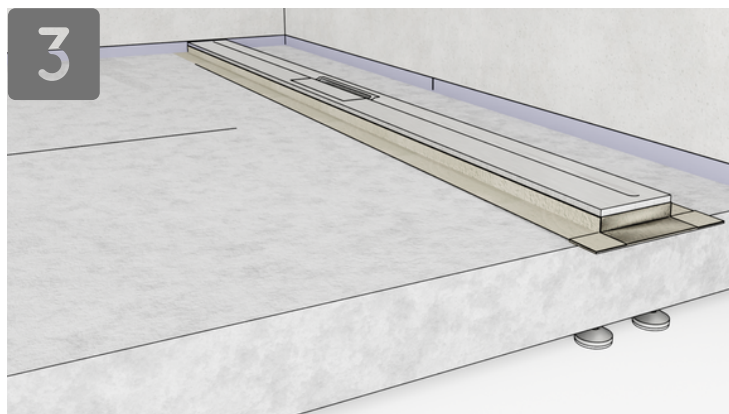
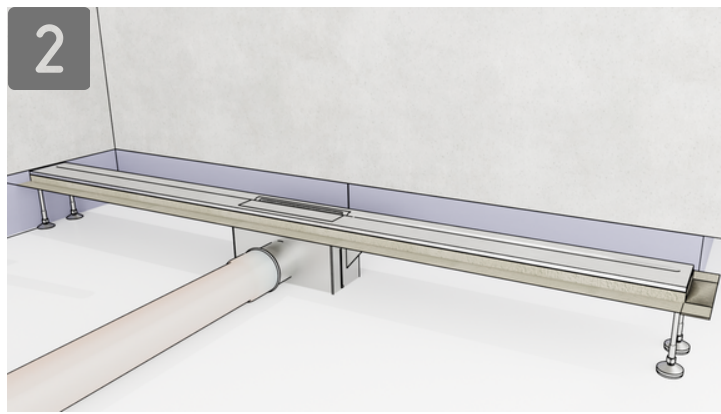
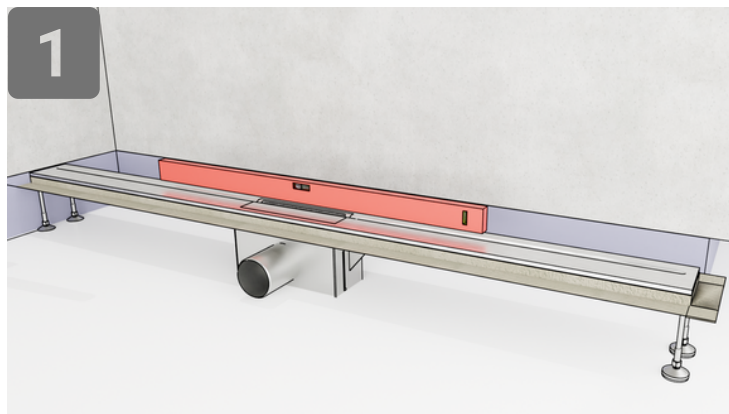
- Instalaci smí provádět pouze odborně způsobilá firma v oboru.
- Při manipulaci se žlabem používejte ochranné rukavice – hrany nerezové oceli mohou být ostré.
- Nepoužívejte žlab k jiným účelům než k odvodnění sprchy.
- Po každém čištění sifonu zkontrolujte, že je gumová záplečka revizního otvoru řádně nasazena.
- Jeden z montážních šroubů je vybaven maticí a podložkou pro možné uzemnění žlabu dle platných předpisů.

Záruka

Na výrobek se vztahuje záruka 5 let ode dne prodeje.

Délky (L)	600 / 800 / 900 / 1000 / 1100 mm
Montážní výška	75 mm (od spodní plochy sifonu po spodní plochu lemů)
Materiál	Nerezová ocel AISI 304
Průtok	50 l/min
Připojení odpadu	DN50





1 Usazení žlabu, vyrovnaní v podélném i příčném směru.

2 Napojení žlabu na připravené potrubí DN50, odzkoušení těsnosti všech spojů

3 Doplnění skladby podlahy materiálem po spodní lem žlabu

4 Nanesení hydroizolační stěrky s bandáží

5 Lepení obkladů a dlažeb dle technologických postupů

6 Spárování a silikonování